

**ASSOCIADAS/OS DO DEPARTAMENTO CIÊNCIAS SOCIAIS - CAMPUS SÃO CARLOS APTOS A
VOTAR ELEIÇÃO DO CONSELHO FISCAL
BIÊNIO 2023-2025**

CAROLINA RAQUEL DUARTE DE MELLO JUSTO

CLARICE COHN

FELIPE FERREIRA VANDER VELDEN

GABRIEL AVILA CASALECCHI

GERALDO LUCIANO ANDRELLO

GLEIDYLUCY OLIVEIRA DA SILVA

IGOR JOSÉ DE RENO MACHADO

JOELSON GONÇALVES DE CARVALHO

MARCELO COUTINHO VARGAS

PEDRO JOSÉ FLORIANO RIBEIRO

PIERO DE CAMARGO LEIRNER

SIMONE DINIZ

SYLVIA IASULAITIS

THALES HADDAD NOVAES DE ANDRADE

WAGNER DE SOUZA LEITE MOLINA