

**ASSOCIADAS/OS DO DEPARTAMENTO CIÊNCIAS FISIOLÓGICAS - CAMPUS SÃO CARLOS APTOS
A VOTAR ELEIÇÃO DO CONSELHO FISCAL
BIÊNIO 2023-2025**

ANABELLE SILVA CORNACHIONE

CLEO ALCANTARA COSTA LEITE

DIANA AMARAL MONTEIRO

GERSON JHONATAN RODRIGUES

GUILHERME BORGES PEREIRA

HELOISA SOBREIRO SELISTRE DE ARAUJO

MARISA NARCISO FERNANDES

WLADIMIR RAFAEL BECK